

Separator Substancji Ropopochodnych Hydrocube

Z powiększonym osadnikiem, filtrem koalescencyjnym i pionowym zamknięciem automatycznym.

Przepływ nominalny
Od 2
do 10l/s

YH15/16/17__A
Stal

Zasady działania

Separator substancji ropopochodnych z osadnikiem, filtrem koalescencyjnym i pionowym zamknięciem automatycznym, typoszeregu YH15/16/17__A i ADHFK/M/G__A, zatrzymuje substancje ropopochodne oraz substancje opadające (osady, piasek, itp...) zawarte w wodach opadowych, podobnie jak separator klasyczny. Urządzenia te wyposażone są w osadnik **DUŻEJ OBJĘTOŚCI** i zalecane są szczególnie do stosowania w myjniach samochodowych.

Jego **filtr koalescencyjny** zapewnia redukcję substancji ropopochodnych na odpływie $\leq 5 \text{ mg/litr}$ zgodnie z warunkami prób określonymi w normie **PN-EN 858-1** - ponad **99% skuteczności**. Urządzenie automatycznego zamknięcia zabezpiecza przed przedostaniem się do wód odpływających substancji ropopochodnych, także w przypadku opadów nawalnych.

Separatory typoszeregu YH15/16/17__A i ADHFK/M/G__A doskonale nadają się na przykład do podczyszczania wód z myjni samochodowych

Opis

Objętość części osadczej spełnia wymogi § 4.4 normy **PN-EN 858-2**, to znaczy 100 x przepływ separatora. Farby i materiały użyte przy produkcji urządzenia zapewniają doskonałą szczelność i odporność na korozję. Ich konstrukcja i forma zapewniają optymalną wytrzymałość nawet w przypadku instalacji w trudnych warunkach gruntowych i przy obecności wysokiej wody gruntowej. Filtr koalescencyjny umożliwia zrzut $\leq 5 \text{ mg/l}$ zgodnie z warunkami prób paragrafu 8 normy PN-EN 858-1. Jego konstrukcja pozwala uniknąć ewentualnego zapchania filtra zanieczyszczeniami, które mogą pojawić się w ściekach opadowych zawierających zawiesiny. Pionowe automatyczne zamknięcie wykonane jest w całości z polietylenu a jego wyprofilowana konstrukcja zapewnia szczelność i brak wpływu zanieczyszczeń w przypadku przepełnienia separatora węglowodorami. Forma komina włączowego umożliwia łatwą instalację z wykorzystaniem nadstawek polietylenowych z naszej oferty lub nadstawek betonowych (patrz: instrukcja posadowienia).

Zasada doboru

Wielkość separatora substancji ropopochodnych określana jest przepływem nominalnym, jakie urządzenie może przyjąć, w tym przypadku **1,5 l/s - 35 l/s**. Wielkość przepływu zależy od powierzchni zlewni oraz lokalnych danych pluwiometrycznych.

Norma europejska **EN 752-4** proponuje następującą metodę wyliczenia wielkości przepływu dla wód opadowych, dla powierzchni $< 10\,000 \text{ m}^2$:

Wzór na przepływ:
 $Q = \Psi \times I \times A$

Q = Przepływ maksymalny (w l/s);
 Ψ = współczynnik przepuszczalności;
I = intensywność pluwiometryczna w l/s na ha
A = powierzchnia zlewni w hektarach

Tabela umieszczona pod mapką przedstawia **NATĘŻENIE MAKSYMALNEGO OPADU NAWALNEGO** w Polsce, wyliczone metodą Błaszczyka (wzór poniżej), dla deszczu trwającego 15 minut i dla obszarów o rocznej wysokości opadów $H < 800 \text{ mm}$.

Wzór Błaszczyka:
 $Q = [470 \times C^{1/3}] : (t^{0,667}) \text{ l/s} \times \text{ha}$

C = okres w latach, w czasie którego zdarza się deszcz o czasie trwania t i natężeniu q,
t = czas trwania deszczu



Okres	Q max dla deszczu t=15 min.
1 rok	77 l/s na ha
2 lata	96 l/s na ha
5 lat	131 l/s na ha
10 lat	216 l/s na ha
20 lat	273 l/s na ha

Obsługa

- Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia zanieczyszczenia ścieków do niego napływających.
- Komora osadnika powinna być regularnie opróżniana, **co najmniej 2 razy do roku**.
- Jeżeli nie miało miejsca wypadkowe rozlanie się substancji ropopochodnych, komora separacji powinna być opróżniana raz na rok. Przy tej okazji należy wyczyścić pływak oraz wkład koalescencyjny.
- **Po każdorazowym opróżnieniu należy urządzenie napęlić wodą.**

ul. Długa 61 Jedlicze „A”
95-073 GROTKI

Tél. : 42 717-93-93
Fax : 42 717-93-94

<http://www.techneau.com.pl>
E-mail : biuro@techneau.com.pl

Techneau

Separator Substancji Ropopochodnych Hydrocube

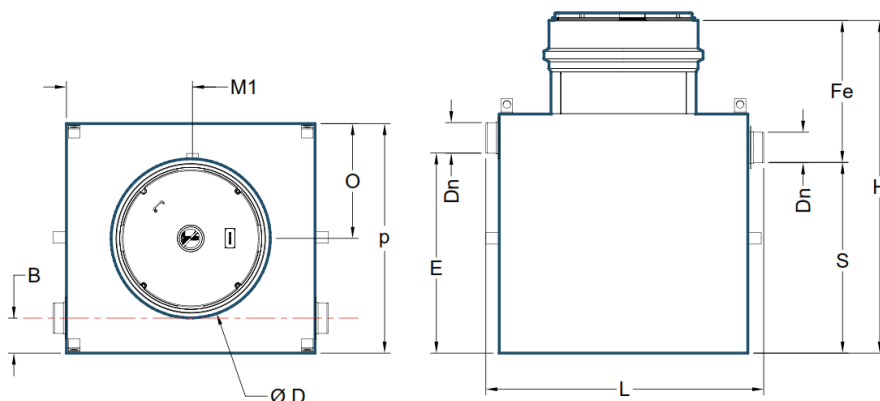
Z powiększonym osadnikiem, filtrem koalescencyjnym
i pionowym zamknięciem automatycznym.

Przepływ
nominalny
Od 2
do 10l/s



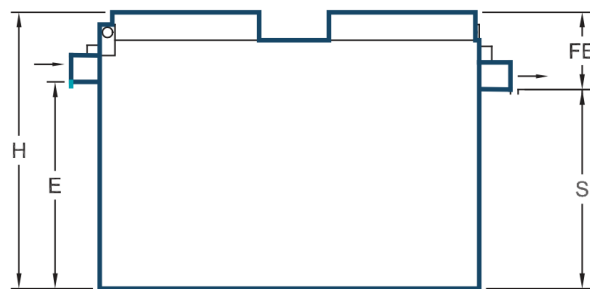
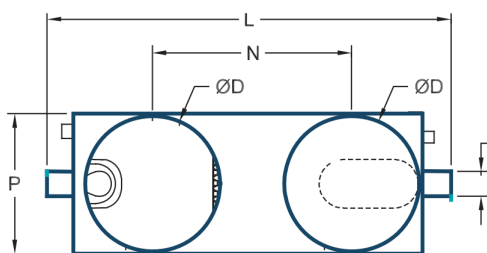
YH15/16/17__A
Stal

Wymiary



Symbol	Przepływ	L	P	H	E	S	M1	O	B	Fe	Dn	Ilość wazów	ØD	Pojemność czynna		Waga
														Osadnik	Separator	
YH1502A	2	1122	995	1200	790	750	497	497	200	449	110	1	585	400	442	151
YH1703A	3	1466	1200	1739	1050	1000	650	600	190	740	110	1	745	1200	270	247
YH1604A	4	1466	1200	1739	1050	1000	650	600	190	740	110	1	745	1200	360	353
YH1506A	6	1550	1200	1989	1270	1219	650	600	190	770	160	1	745	1200	800	360

Rozmiary w mm, waga w kg, pojemność w litrach.



Symbol	Przepływ	L	P	H	E	S	Fe	Dn	Ilość wazów	ØD	N	Pojemność czynna		Waga
												Osadnik	Separator	
ADHFK306A	6	2200	830	1900	1550	1500	400	160	2	750	1070	1800	690	469
ADHFM506A	6	2500	830	2200	1850	1800	400	160	2	750	1370	3000	480	612
ADHFG210A	10	2500	1040	1900	1550	1500	400	160	2	750	1200	2000	800	454

Rozmiary w mm, waga w kg, pojemność w litrach.

Opcje



AH

Alarm przepelnienia do separatorów substancji ropopochodnych



NADSTAWKI

(wyłącznie dla separatorów YH_____)
W sprawie nadstawek dla większych separatorów prosimy o kontakt z biurem

- PLA13555G - Ø 585, H 200 mm
- PLA13556G - Ø 585, H 400 mm
- ETR47EF - Ø 745, H 490 mm
- ETR65EF - Ø 745, H 600 mm

Mając na uwadze stałą poprawę jakości gamy swoich produktów Techneau zastrzega sobie prawo zmiany wymiarów produkowanych urządzeń. Rysunki i zdjęcia są poglądowe.