

ADHFR___A

STAL

**SEPARATOR ROPOPOCHODNYCH Z OSADNIKIEM,
FILTREM KOALESCENCYJNYM, PIONOWYM ZAMKNIĘCIEM
AUTOMATYCZNYM I KOMORĄ PRZEPOMPOWNI.
Z OKRĄGLYMI KOMINAMI WŁAZOWYMI .**

Zrzut < 5 mg/litr

Przepływ nominalny od 1,5 l/s do 20 l/s

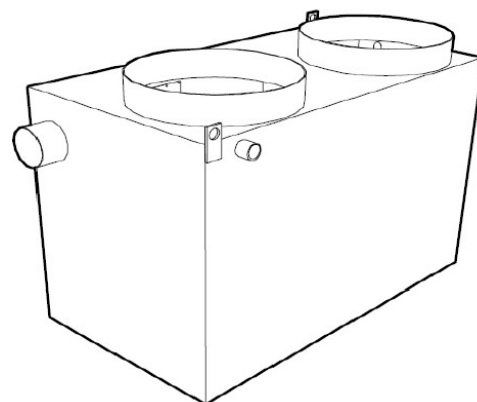
ZASADA DZIAŁANIA

ZGODNIE Z NORMĄ PN- EN 858-1.

Separator substancji ropopochodnych , typoszeregu **ADHFR___A** , zatrzymuje substancje ropopochodne oraz substancje opadające (osady, piasek, itp...) zawarte w wodach opadowych, podobnie jak separator klasyczny. Jego **FILTR KOALESCENCYJNY** zapewnia redukcję substancji ropopochodnych na odpływie $\leq 5 \text{ mg/litr}$ zgodnie z warunkami prób określonymi w normie **PN-EN 858-1**.

Urządzenie automatycznego zamknięcia zabezpiecza przed przedostaniem się do wód odpływających substancji ropopochodnych, także w przypadku opadów nawalnych.

Separatory typoszeregu **ADHFR___A** doskonale nadają się do podczyszczania wód opadowych z odkrytych parkingów.



OPIS

- **Objętość osadnika** spełnia **wymogi §4.4 NORMY PN-EN 858-2**, to znaczy **100 x NS (NS=przepływ)** separatora.
- Zbiornik wykonany ze stali kotłowej S235JRG2.
- Automatyczne zamknięcie wykonane ze stali nierdzewnej wyposażone jest w pływak z polietylenu wytarowany na gęstość substancji ropopochodnych $d=0,85$.
- **Filtr koalescencyjny**, o budowie krzyżowej z PCV, umożliwia **zrzut $\leq 5 \text{ mg/l}$** z możliwością wyjęcia do czyszczenia.
- Urządzenie posiada **dwa albo trzy kominy włazowe** umożliwiające instalację z wykorzystaniem nadstawek betonowych (patrz: instrukcja posadowienia).
- Warstwa ochronna **wewnętrzna i zewnętrzna** z EPOXY BI-COMPOSANT, o sprawdzonej wytrzymałości chemicznej i stałej grubości 160 mikronów.

ZASADA DOBORU

Wielkość separatora substancji ropopochodnych określana jest maksymalnym przepływem, jakie urządzenie może przyjąć. Urządzenie wymiarowane jest na przepływ nominalny. Wielkość przepływu zależy od powierzchni zlewni oraz lokalnych danych pluwiometrycznych.

Norma europejska **EN 752-4** proponuje następującą metodę wyliczenia wielkości przepływu dla wód opadowych, dla powierzchni < **10 000 m²** :

Wzór na przepływ:
 $Q = \Psi \times I \times A$

Q = Przepływ maksymalny (w l/s);
 Ψ = współczynnik przepuszczalności;
I = intensywność pluwiometryczna w l/s na ha
A = powierzchnia zlewni w hektarach



Tabela umieszczona pod mapką przedstawia **NATĘŻENIE MAKSYMALNEGO OPADU NAWALNEGO** w Polsce, wyliczone metodą Błaszczyka (wzór poniżej), dla deszczu trwającego 15 minut i dla obszarów o rocznej wysokości opadów $H < 800 \text{ mm}$.

Wzór Błaszczyka:
 $Q = [470 \times C^{1/3}] : (t^{0,667}) \text{ l/s} \times \text{ha}$

C = okres w latach, w czasie którego zdarza się deszcz o czasie trwania **t** i natężeniu **q**,
t = czas trwania deszczu

| Okres | Q max dla deszczu t=15 min. |
|--------|-----------------------------|
| 1 rok | 77 l/s na ha |
| 2 lata | 96 l/s na ha |
| 5 lat | 131 l/s na ha |
| 10 lat | 216 l/s na ha |
| 20 lat | 273 l/s na ha |

OBSŁUGA

- Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia zanieczyszczenia ścieków do niego napływających.
- Komora osadnika powinna być regularnie opróżniana, co najmniej 2 razy do roku.
- Jeżeli nie miało miejsca wypadkowe rozlanie się substancji ropopochodnych, komora separacji powinna być opróżniana raz na rok. Przy tej okazji należy wyczyścić pływak oraz wkład koalescencyjny.
- **Po każdorazowym opróżnieniu należy urządzenie napęlić wodą.**

**SEPARATOR ROPOPOCHODNYCH Z OSADNIKIEM,
FILTREM KOALESCENCYJNYM, PIONOWYM ZAMKNIĘCIEM
AUTOMATYCZNYM I KOMORĄ PRZEPOMPOWNI.
Z OKRĄGLYMI KOMINAMI WŁAZOWYMI .**

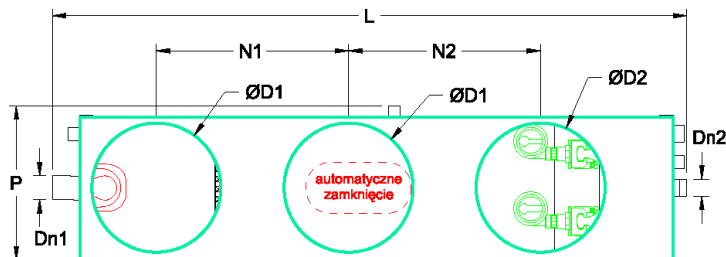
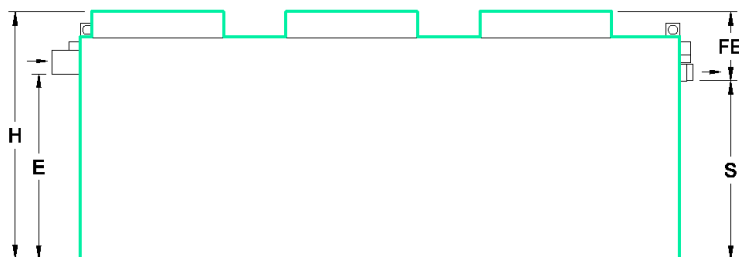
ADHFR_____A

STAL

Zrzut < 5 mg/litr

Przepływ 1,5 l/s - Przepływ max 20 l/s

ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 858-1.



Dn1 : patrz poniżej • Dn2 zależy od zestawu pompy, patrz początek strony

| Kod towaru ADHFRA | Przepływ l/s | L | P | H | E | S | Fe | Dn1 | Objętość | | | Waga | Otwory włazowe* | | | | | |
|----------------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|-----|------------|----------|----------------|------|-----------------|-----|-----|-----|------|------|
| | | | | | | | | | Separatora | Osadnika | Komora pomp | | Ilość | ØD1 | ØD2 | ØD3 | N1 | N2 |
| ADHFR101A | 1,5 | 2070 | 670 | 950 | 676 | 650 | 300 | 110 | 250 | 150 | 380 | 194 | 2 | 580 | 580 | - | 870 | - |
| ADHFR103A | 3 | 2060 | 700 | 1100 | 830 | 800 | 300 | 110 | 350 | 300 | 445 | 264 | 3 | 580 | 580 | 580 | 735 | 815 |
| ADHFR104A | 4 | 2760 | 680 | 1090 | 820 | 790 | 300 | 110 | 360 | 400 | 520 | 269 | 3 | 580 | 580 | 580 | 855 | 855 |
| ADHFR106A | 6 | 3090 | 880 | 1090 | 741 | 790 | 300 | 160 | 540 | 600 | 540 | 450 | 3 | 580 | 580 | 580 | 994 | 786 |
| ADHFR108A | 8 | 3110 | 1040 | 1310 | 970 | 1010 | 300 | 160 | 828 | 800 | 800 | 575 | 3 | 580 | 580 | 780 | 830 | 890 |
| ADHFR110A | 10 | 3110 | 1040 | 1470 | 1125 | 1170 | 300 | 160 | 900 | 1000 | 900 | 637 | 3 | 580 | 580 | 780 | 830 | 890 |
| ADHFR115AB | 15 | 3490 | 1040 | 1900 | 1466 | 1600 | 300 | 200 | 1490 | 1500 | 1450 | 835 | 3 | 580 | 780 | 780 | 1090 | 1000 |
| ADHFR120AB | 20 | 4090 | 930 | 2050 | 1605 | 1742 | 308 | 200 | 1800 | 2000 | 1500 | 940 | 3 | 580 | 780 | 780 | 1070 | 1100 |

Wymiary podano w milimetrach, wagę w kilogramach, objętości w litrach (objętości użyteczne)

*Opcja: Włazy żeliwne 125, 250 lub 400 kN

OPCJE

- System ALARMU OPTYCZNEGO i AKUSTYCZNEGO dla ROPOPOCHODNYCH , kod. :
- System ALARMU OPTYCZNEGO i AKUSTYCZNEGO dla OSADÓW, kod. :
- Ręczny system OPRÓŻNIANIA substancji ROPOPOCHODNYCH, kod. :
- Mufy ADAPTACYJNE do wlotu/wylotu :
- Włazy ŻELIWNE: Klasa C 250 kN :
Klasa D 400 kN :

AH.
AB1.
DEH040A.
TSC
T250
T400

INSTALACJA

- Żądajcie instrukcji montażu.



Aby wybrać
zestaw pomp,
patrz strona 20.

| Zestaw pomp | Dn2 |
|----------------|--------|
| KP11 - KP11P | 2" |
| KP15 - KP15P | 2" 1/2 |
| KP18 - KP18P | 2" 1/2 |
| KP21 - KP21P | 2" 1/2 |
| KP25 - KP25P | 80 |
| KP28 - KP28P | 80 |

Mając na uwadze stałą poprawę jakości gamy swoich produktów Techneau zastrzega sobie prawo zmiany wymiarów produkowanych urządzeń