

**SEPARATOR ROPOPOCHODNYCH Z OSADNIKIEM,
FILTREM KOALESCENCYJNYM, PIONOWYM ZAMKNIĘCIEM
AUTOMATYCZNYM I KOMORĄ PRZEPOMPOWNI.
Z OKRĄGLYMI KOMINAMI WŁAZOWYMI .**

ADHFR___A

STAL

Zrzut < 5 mg/litr

Przepływ nominalny od 1,5 l/s do 20 l/s

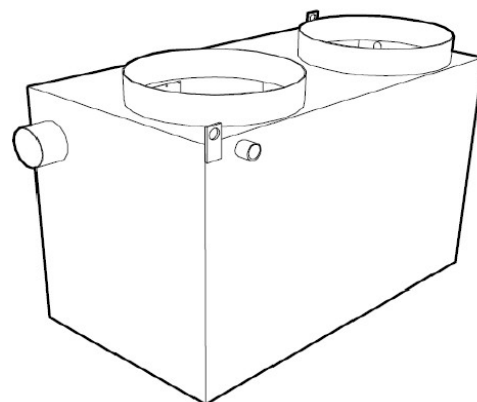
ZASADA DZIAŁANIA

ZGODNIE Z NORMĄ PN- EN 858-1.

Separator substancji ropopochodnych , typoszeregu **ADHFR___A** , zatrzymuje substancje ropopochodne oraz substancje opadające (osady, piasek, itp...) zawarte w wodach opadowych, podobnie jak separator klasyczny. Jego **FILTR KOALESCENCYJNY** zapewnia redukcję substancji ropopochodnych na odpływie ≤ **5 mg/litr** zgodnie z warunkami prób określonymi w normie **PN-EN 858-1**.

Urządzenie automatycznego zamknięcia zabezpiecza przed przedostaniem się do wód odpływających substancji ropopochodnych, także w przypadku opadów nawalnych.

Separatory typoszeregu **ADHFR___A** doskonale nadają się do podczyszczania wód opadowych z odkrytych parkingów.



OPIS

- **Objętość osadnika** spełnia **wymogi §4.4 NORMY PN-EN 858-2**, to znaczy **100 x NS (NS=przepływ)** separatora.
- Zbiornik wykonany ze stali kotłowej S235JRG2.
- Automatyczne zamknięcie wykonane ze stali nierdzewnej wyposażone jest w pływak z polietylenu wytarowany na gęstość substancji ropopochodnych d=0,85.
- **Filtr koalescencyjny**, o budowie krzyżowej z PCV, umożliwia **zrzut ≤ 5 mg/l** z możliwością wyjęcia do czyszczenia.
- Urządzenie posiada **dwa albo trzy kominy włazowe** umożliwiające instalację z wykorzystaniem nadstawek betonowych (patrz: instrukcja posadowienia).
- Warstwa ochronna **wewnętrzna i zewnętrzna** z EPOXY BI-COMPOSANT, o sprawdzonej wytrzymałości chemicznej i stałej grubości 160 mikronów.

ZASADA DOBORU

Wielkość separatora substancji ropopochodnych określana jest maksymalnym przepływem, jakie urządzenie może przyjąć. Urządzenie wymiarowane jest na przepływ nominalny. Wielkość przepływu zależy od powierzchni zlewni oraz lokalnych danych pluwiometrycznych.

Norma europejska **EN 752-4** proponuje następującą metodę wyliczenia wielkości przepływu dla wód opadowych, dla powierzchni < **10 000 m²** :

Wzór na przepływ:
Q = Ψ x I x A

Q = Przepływ maksymalny (w l/s);
Ψ = współczynnik przepuszczalności;
I = intensywność pluwiometryczna w l/s na ha
A = powierzchnia zlewni w hektarach



Tabela umieszczona pod mapką przedstawia **NATĘŻENIE MAKSYMALNEGO OPADU NAWALNEGO** w Polsce, wyliczone metodą Błaszczyka (wzór poniżej), dla deszczu trwającego 15 minut i dla obszarów o rocznej wysokości opadów H<800 mm.

Wzór Błaszczyka:
Q = [470 x C^{1/3}] : (t^{0,667}) l/s x ha

C = okres w latach, w czasie którego zdarza się deszcz o czasie trwania **t** i natężeniu **q**,
t = czas trwania deszczu

Okres	Q max dla deszczu t=15 min.
1 rok	77 l/s na ha
2 lata	96 l/s na ha
5 lat	131 l/s na ha
10 lat	216 l/s na ha
20 lat	273 l/s na ha

OBSŁUGA

- Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia zanieczyszczenia ścieków do niego napływających.
- Komora osadnika powinna być regularnie opróżniana, co najmniej 2 razy do roku.
- Jeżeli nie miało miejsca wypadkowe rozlanie się substancji ropopochodnych, komora separacji powinna być opróżniana raz na rok. Przy tej okazji należy wyczyścić pływak oraz wkład koalescencyjny.
- **Po każdorazowym opróżnieniu należy urządzenie napęlić wodą.**

**SEPARATOR ROPOPOCHODNYCH Z OSADNIKIEM,
FILTREM KOALESCENCYJNYM, PIONOWYM ZAMKNIĘCIEM
AUTOMATYCZNYM I KOMORĄ PRZEPOMPOWNI.
Z OKRĄGLYMI KOMINAMI WŁAZOWYMI .**

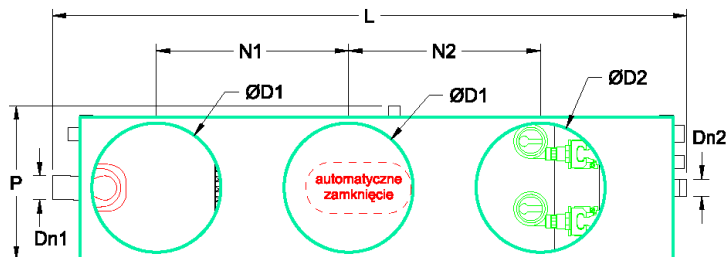
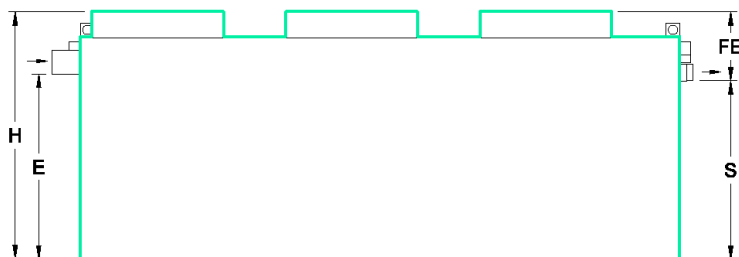
ADHFR___A

STAL

Zrzut < 5 mg/litr

Przepływ 1,5 l/s - Przepływ max 20 l/s

ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 858-1.



Dn1 : patrz poniżej • Dn2 zależy od zestawu pompy, patrz początek strony

Kod towaru ADHFRA	Przepływ l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn1	Objętość			Waga	Otwory włazowe*					
									Separatora	Osadnika	Komora pomp		Ilość	ØD1	ØD2	ØD3	N1	N2
ADHFR101A	1,5	2070	670	950	676	650	300	110	250	150	380	194	2	580	580	-	870	-
ADHFR103A	3	2060	700	1100	830	800	300	110	350	300	445	264	3	580	580	580	735	815
ADHFR104A	4	2760	680	1090	820	790	300	110	360	400	520	269	3	580	580	580	855	855
ADHFR106A	6	3090	880	1090	741	790	300	160	540	600	540	450	3	580	580	580	994	786
ADHFR108A	8	3110	1040	1310	970	1010	300	160	828	800	800	575	3	580	580	780	830	890
ADHFR110A	10	3110	1040	1470	1125	1170	300	160	900	1000	900	637	3	580	580	780	830	890
ADHFR115AB	15	3490	1040	1900	1466	1600	300	200	1490	1500	1450	835	3	580	780	780	1090	1000
ADHFR120AB	20	4090	930	2050	1605	1742	308	200	1800	2000	1500	940	3	580	780	780	1070	1100

Wymiary podano w milimetrach, wagę w kilogramach, objętości w litrach (objętości użyteczne)

*Opcja: Włazy żeliwne 125, 250 lub 400 kN

OPCJE

- System ALARMU OPTYCZNEGO i AKUSTYCZNEGO dla ROPOPOCHODNYCH , kod. :
- System ALARMU OPTYCZNEGO i AKUSTYCZNEGO dla OSADÓW, kod. :
- Ręczny system OPRÓŻNIANIA substancji ROPOPOCHODNYCH, kod. :
- Mufy ADAPTACYJNE do wlotu/wylotu :
- Włazy ŻELIWNE: Klasa C 250 kN :
Klasa D 400 kN :

AH.
AB1.
DEH040A.
TSC
T250
T400

INSTALACJA

- Żądajcie instrukcji montażu.



Aby wybrać
zestaw pomp,
patrz strona 20.

Zestaw pomp	Dn2
KP11 - KP11P	2"
KP15 - KP15P	2" 1/2
KP18 - KP18P	2" 1/2
KP21 - KP21P	2" 1/2
KP25 - KP25P	80
KP28 - KP28P	80

Mając na uwadze stałą poprawę jakości gamy swoich produktów Techneau zastrzega sobie prawo zmiany wymiarów produkowanych urządzeń