

# Formularz

Dekanter zawieszin i Separator substancji ropopochodnych

## Dane personalne

Data: ...../...../201...

Nazwa firmy : ..... Imię i Nazwisko: .....

Kompletny adres: .....

Tel.: ..... Fax: ..... E-mail: .....

## Dotyczy

Przetarg publiczny  Inwestycja  Projekt - Inwestycja: ..... Województwo: .....

## Dane niezbędne do prawidłowego doboru separatora

### • Parametry do wyliczeń Opad - Przepływ:

Całkowita powierzchnia zlewni:

.....m<sup>2</sup>

W tym:

• Powierzchnia(e) utwardzona(e) : .....m<sup>2</sup>

• Powierzchnia(e) nieutwardzona(e): .....m<sup>2</sup>

• Powierzchnia(e) dachu(ów) : .....m<sup>2</sup>

Rodzaj gleby : .....

Średnie nachylenie terenu  
(zakładany 1% w przypadku braku danych) : ..... %

Stopień podczyszczenia:   $Q_{10}$  (całość)  
  $Q_1$  (20%  $Q_{10}$ )  
  $Q_2$  (12%  $Q_{10}$ )  
 Inne : .....

Przepływ maksymalny: ..... l/s

Przepływ nominalny: ..... l/s

### • Parametry techniczne miejsca posadowienia

Strefa dystrybucji i przelewu paliw  
 Ścieki procesowe przemysłowe  
 Myjnie samochodowe -> Liczba stanowisk: .....

->  Pojazdy lekkie  Duża waga  Inne

DN połączenia do sieci: .....mm

Grawitacyjny spływ ścieków

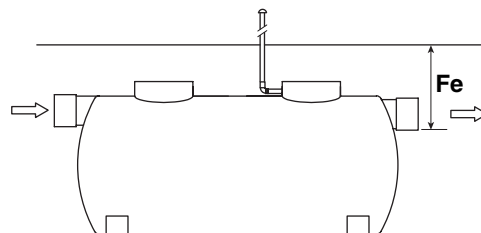
Gęstość (ścieków) ropopochodnych  
(zakładana 0,85 w przypadku braku danych):  
.....

Koncentracja ropopochodnych na wlocie:  
.....mg/l

Miejsce zrzutu:  Kanalizacja deszczowa  
 Kanalizacja ogólnospławna  
 Środowisko naturalne  
 Kanalizacja technologiczna

### • Parametry posadowienia urządzenia:

Instalacja naziemna  
 Wody gruntowe  Woda morską  
 Wykorzystanie nadstawek betonowych  
 Wysokość (rzędna dna kanału)  
Fe (patrz schemat poniżej): ..... mm



Szybkość opadania: ..... m/h

Moc przełamania: ..... m

Koncentracja na wlocie:

• Zawiesina ogólna: ..... mg/l  
• BZT 5: ..... mg/l  
• HZT: ..... mg/l

Koncentracja na wylocie:

• Zawiesina ogólna: ..... mg/l  
• BZT 5: ..... mg/l  
• HZT: ..... mg/l