

Formularz

Dekanter zawieszin i Separator substancji ropopochodnych

Dekanter zawieszin

Dane personalne

Data:/...../201...

Nazwa firmy : Imię i Nazwisko:

Kompletny adres:

Tel.: Fax: E-mail:

Dotyczy

Przetarg publiczny Inwestycja Projekt - Inwestycja: Województwo:

Dane niezbędne do prawidłowego doboru separatora

• Parametry do wyliczeń Opad - Przepływ:

Całkowita powierzchnia zlewni:

..... m²

W tym:

• Powierzchnia(e) utwardzona(e) : m²

• Powierzchnia(e) nieutwardzona(e): m²

• Powierzchnia(e) dachu(ów) : m²

Rodzaj gleby :

Średnie nachylenie terenu
(zakładany 1% w przypadku braku danych) : %

Stopień podczyszczenia: Q₁₀ (całość)
 Q₁ (20% Q₁₀)
 Q₂ (12% Q₁₀)
 Inne :

Przepływ maksymalny: l/s

Przepływ nominalny: l/s

• Parametry techniczne miejsca posadowienia

Strefa dystrybucji i przelewu paliw
 Ścieki procesowe przemysłowe
 Myjnie samochodowe -> Liczba stanowisk:

-> Pojazdy lekkie Duża waga Inne

DN połączenia do sieci: mm

Grawitacyjny spływ ścieków

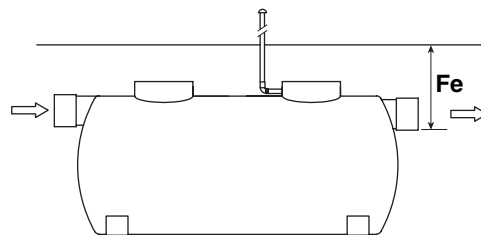
Gęstość (ścieków) ropopochodnych
(zakładana 0,85 w przypadku braku danych):
.....

Koncentracja ropopochodnych na wlocie:
..... mg/l

Miejsce zrzutu: Kanalizacja deszczowa
 Kanalizacja ogólnospławna
 Środowisko naturalne
 Kanalizacja technologiczna

• Parametry posadowienia urządzenia:

Instalacja naziemna
 Wody gruntowe Woda morska
 Wykorzystanie nadstawek betonowych
 Wysokość (rzędna dna kanału)
Fe (patrz schemat poniżej): mm



Szybkość opadania: m/h

Moc przełamania: m

Koncentracja na wlocie:

• Zawiesina ogólna: mg/l
• BZT 5: mg/l
• HZT: mg/l

Koncentracja na wylocie:

• Zawiesina ogólna: mg/l
• BZT 5: mg/l
• HZT: mg/l

Separator substancji ropopochodnych